

# CPE - CPG - QUESTIONNAIRE

Centre de compétence glace



Formulaire à retourner à :  
[pascal.billaudelle@geagroup.com](mailto:pascal.billaudelle@geagroup.com)

Fax : 00 33 2 40 31 28 80



DEMANDE DE :

REFROIDISSEUR D'EAU - CHILLER

FABRICATION GLACE ECAILLE

NOM DE LA SOCIETE

ZONE D'IMPLANTATION

CONTACT: Mr

TELEPHONE

adresse mail

N° de FAX :

VOLUME TOTAL DE PRODUCTION DE BETON :

m<sup>3</sup>/jour

TEMPS DE PRODUCTION DES BETONS

De 0 à 6 H/J De 6 à 12 H/J De 12 à 18 H/J De 18 à 24 H/J

PROPORTION D'EAU PAR M<sup>3</sup> DE BETON

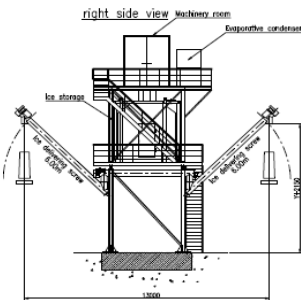
litre /m<sup>3</sup>

TEMP. ENTREE EAU

°C

DESIGN DE LA CENTRALE

DESCRIPTION DE LA PRODUCTION DE GLACE



Nombre de centrale à béton

Nombre de bascule à glace

Décharge sur convoyeur

Décharge au malaxeur

Centrale permanente

Centrale mobile

Réfrigérant standard

Autre réfrigérant demandé

(Selon approbation MATAL)

DESCRIPTION DU REFROIDISSEUR D'EAU

Volume de la réserve d'eau

Litres (si connu ou existant)

Option pour le recyclage et la régulation incluse

Chiller séparé (standard MATAL)

Chiller intégré

Réfrigérant standard

Autre réfrigérant demandé

(Selon approbation MATAL)

DONNEES DU BETON

TEMPERATURE DU BETON A OBTENIR EN FIN DE MALAXAGE

°C

Si ces éléments sont connus, cela permettant la définition exacte de la quantité de glace à injecter au sein de l'offre.

Agregat 1	Kg	Sable 1	Sable 2	Humidité %	Température	°C
Agregat 2	Kg		Température			
Agregat 3	Kg		Température			
Agregat 4	Kg		Température			
Agregat 5	Kg		Température			
CIMENT	Kg		Température			
Cendres/ autres	Kg		Température			
				Autre Kg		

AUTRES COMMENTAIRES

Matal

GEA Refrigeration France S.A.S.

7, rue des Orfèvres

44840 Les Sorinières - France

Tel : 00 33 2 40 84 54 54