

Air Quality Process Capteur d'ammoniac pour salles d'affinage

Les qualités d'affinage et de surface de certains fromages sont fortement tributaires du taux d'ammoniac ambiant dans les caves. Air Quality Process a développé un appareil capable de maîtriser à la fois les conditions de température, d'hygrométrie et le taux d'ammoniac en salle d'affinage en dotant son conditionneur d'air d'un capteur d'ammoniac « triple effet ». La version complètement automatisée comprend une prise d'échantillon en salle par capteur transmetteur avec pompe intégrée, une régulation automatique du « rideau d'eau », une pompe de remplissage du bac par électrovanne et débitmètre). Le régulateur d'ammoniac bénéficie d'une conception hygiénique avec échangeur inox à tubes lisses nettoyable en place et contrôlable en tout point (agrément USDA), rampe de lavage et bac externes pour un contrôle visuel immédiat de la qualité de l'eau, moteur hors ambiance et sans contact avec les flux d'air.

Stand 2G93. Service lecteur ☛ 95733

CBK L'Air Sec Déshydrateurs d'air

CBK L'Air Sec étudie et conçoit des systèmes complets de déshydratation d'air pour tous les secteurs industriels. Dans son offre, on retrouve notamment les déshydrateurs CBK/DST : des modèles simples à installer proposés sous forme de centrales d'air en exécution standard, hygiène ou inox. Tous sont équipés d'une roue en silicagel (Ultra SSCR). Stand 1F79. Service lecteur ☛ 95698



Munters Déshumidificateurs

Munters, spécialiste de l'air sec, présente une nouvelle gamme de déshumidificateurs, référencée sous le nom MCD, qui intègre en standard la plupart des fonctions dédiées principalement aux économies d'énergie, au confort d'utilisation et à l'adaptabilité du matériel par rapport aux particularités de chaque procédé.

Stand 1F122.
Service lecteur ☛ 95701

Acfri Automate avec clé USB pour cellules de refroidissement

Spécialiste du refroidissement rapide et de la surgélation, Acfri lance une gamme de cellules de refroidissement dotées du nouvel automate Simply USB, mis au point en collaboration avec les cuisiniers et les boulangers. Cet automate permet de récupérer facilement les informations sur PC. Il utilise un régulateur monocarte, qui réunit en 4 touches les fonctions essentielles pour le refroidissement rapide, la surgélation, et la décongélation. L'automate dispose d'un port USB permettant la récupération des informations enregistrées au cours des cycles. Les données enregistrées au format CSV sont directement exploitables sous Word et Excel sans logiciel spécifique de traçabilité. Le transfert de la mémoire de l'automate peut être effectué à tout moment. Stand 2F72.

Service lecteur ☛ 95729



Gea Matal Outil d'aide à la décision pour le retrait du R22



GEA Matal accompagne les industriels dans les démarches de substitution du R22 imposée par la réglementation (arrêt de la construction d'installation au R22 : applicable depuis 2000, arrêt de la production de R22 neuf : 31 décembre 2009, arrêt de la recharge des installations en R22 recyclés : 31 décembre 2014). Les options sont nombreuses et demandent des études successives pour arriver au bon choix : fluides naturels (NH₃, CO₂) ou fluides de synthèse, simple remplacement de fluide ou changement des organes, production éclatée ou nouvelle salle des machines.

Stand 1D98. Service lecteur ☛ 95767

Messer CO₂ haute qualité pour les boissons

Messer, producteur de CO₂ haute qualité, a breveté le système de dépotage original «Safe Loop» ou «Boucle de Sécurité». Lors d'une tournée de livraison passant par plusieurs industriels, ce système évite toute contamination croisée entre le CO₂ présent dans le camion citerne Messer et le CO₂ présent dans le réservoir du client. Un réel atout lorsque le CO₂ est utilisé non pas en tant qu'auxiliaire technologique mais en tant qu'additif alimentaire, comme c'est le cas pour les boissons gazeuse. Ce système de dépotage va dans le sens de la démarche HACCP. Stand 2C68. Service lecteur ☛ 95566

Innovate Gas Systems Générateurs d'azote modulaires

Nitroswing est un système modulaire de génération d'azote destiné aux applications de conditionnement sous atmosphère modifiée. A la fois flexible et économique, il permet de doper la capacité d'un générateur d'azote existant par ajout d'un ou plusieurs modules de renfort. Nitroswing peut aussi s'utiliser pour doubler ou tripler les sorties d'azote : à partir de l'unité principale, il s'agit d'ajouter une ou deux installations parallèles, pilotables depuis le système de contrôle de l'unité centrale. Le concept Nitroswing a, entre autres, l'avantage de nécessiter peu de modifications sur l'installation existante.

Stand 2C86.
Service lecteur ☛ 95578

