



Snowline SL 50 de Matal

Matal a étudié une solution et un design respectueux du cadre extérieur.

La production de neige est une production par broyage de glace écaillée, elle se présente sous la forme de deux containers réunissant les éléments frigorifiques, électriques et mécaniques nécessaires à son fonctionnement. Les containers sont montés l'un sur l'autre et l'ensemble est pré-monté et testé en usine. Le canon à neige Tout-Temps permet la fabrication de neige quelle que soit la température extérieure, aussi bien négative que positive (dans les limites techniques définies). Il permet ainsi de manière certaine la mise en œuvre d'une piste de ski tout en s'affranchissant des conditions extérieures.

Principe

Le principe de production consiste à remplacer les conditions hivernales fournies habituellement par la nature, par un ensemble frigorifique permettant de congeler l'eau. La fabrication de neige repose sur trois opérations distinctes :

La production de la glace

Celle-ci s'effectue à partir de cylindres évaporateurs. Sur une paroi interne froide, l'eau ruisselle et se transforme en glace, nous obtenons alors une fine pellicule d'environ 1,5 mm d'épaisseur.

Cette glace est ensuite décollée du cylindre grâce à un outil spécifique. Elle est alors collectée dans une trémie avant d'être entraînée vers le système de broyage.

Le broyage de la glace

La glace est broyée entre deux rouleaux dentés. Ce système assure une granulométrie très fine.

Le transport par soufflage

La neige ainsi produite est ensuite transportée par soufflage dans un tube souple. Ce transfert pneumatique est assuré par une turbine soufflant de l'air prérefroidi. Ce point évite la fonte de la neige par un apport calorifique externe.

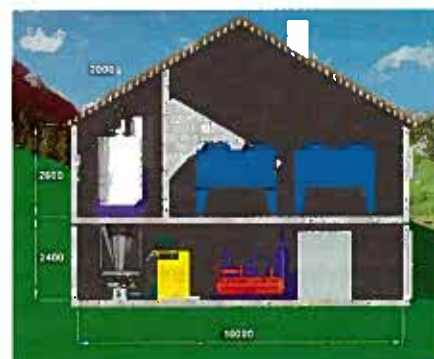
La glace produite par les générateurs est recueillie en partie basse dans une trémie et introduite dans un broyeur.

Une production d'air surpressé et réfrigéré, reliée à une écluse située en sortie du broyeur permet la distribution de la neige produite.

En sortie d'écluse, une canalisation permet l'amenée de la neige jusqu'à un canon de distribution. Contact : Pascal Billaudelle : matal@matal.fr ; web site: www.matal.fr. ●



Photos : Snowline



Principe d'installation en montagne (installation spéciale) : Dans le cadre d'un projet où le respect de l'environnement naturel est un devoir, Matal a étudié une solution et un design respectueux du cadre extérieur.

Photo : Magtrol



Nouveau limiteur de charge pour câble

Le capteur de tension de câble type SK-L02, basé sur la technologie des jauges de contrainte est le capteur idéal pour une installation rapide sans modification mécanique de l'installation existante. Adapté pour des câbles de 8 à 22 mm de diamètre, ce capteur totalement en acier inoxydable, connecté à une électronique de conditionnement du type LMU, est l'élément essentiel pour le contrôle de surcharge sur des grues ou autres installations de levage. Egalement disponible dans la gamme Mag-

trol, le capteur de traction type ZL-03 permet la mesure de charge suspendue. Conçu pour supporter les sollicitations dynamiques de longue durée, ce capteur offre aussi une excellente alternative pour une utilisation dans des environnements difficiles. Décliné en plusieurs versions de 10 à 100 kN, ce capteur propose aussi une grande capacité de surcharge, une excellente stabilité à long terme ainsi qu'une grande précision. Ces capteurs de contrôle de surcharge complètent avantageusement la gamme de produits Charge-Force-Poids Magtrol composée déjà d'axes dynamométriques, de cellules de charge, d'électroniques de conditionnement et d'affichages. ●